

福建省南平铝业股份有限公司

2022 年度主要排放口大气污染物排放统计 及减排计划表

序号	排污口编号	排污口名称	类别	污染物	许可排放浓度 (mg/m ³)	许可排放总量 (吨)	实际排放浓度-平均值 (mg/m ³)	实际排放总量(吨)	浓度、总量是否达标
1	DA033	洗膜中心4#高用碱膜排气筒	大气污染物排污口	废气/碱雾	10	/	/	/	否
2	DA032	洗膜中心3#碱雾排气筒	大气污染物排污口	废气/碱雾	10	/	/	/	否
3	DA031	洗膜中心2#碱雾排气筒	大气污染物排污口	废气/碱雾	10	/	/	/	否
4	DA030	洗膜中心1#碱雾排气筒	大气污染物排污口	废气/碱雾	10	/	/	/	否
5	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化物	9	/	0.6	0.06	否
6	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	1.45	0.14	否
7	DA024	熔铸工序1#、2#生产线的除碱工序排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化物	9	/	0.67	0.09	否
8	DA024	熔铸工序1#、2#生产线的除碱工序排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	1.35	0.18	否
9	DA023	2#立式阳极氧化生产线的酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/硫酸雾	45	/	0.2	0.001	否
10	DA023	2#立式阳极氧化生产线的酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化氢	9	/	0.06	0.001	否
11	DA022	3#立式阳极氧化生产线的酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/硫酸雾	45	/	0.2	0.001	否
12	DA022	3#立式阳极氧化生产线的酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化氢	9	/	0.06	0.001	否
13	DA021	1#立式阳极氧化生产线的酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/硫酸雾	45	/	0.2	0.001	否
14	DA021	1#立式阳极氧化生产线的酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化氢	9	/	0.06	0.001	否

		排气筒							
15	DA020	3#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	2.3	0.16	否
16	DA019	3#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	3.25	0.27	否
17	DA018	2#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	2.95	0.24	否
18	DA017	3#立式喷涂生产线 固化炉	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	6.7	0.06	否
19	DA016	2#立式喷涂生产线 固化炉	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	9.55	0.06	否
20	DA015	1#立式喷涂生产线 固化炉	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	7.45	0.04	否
21	DA014	2#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	4.15	0.31	否
22	DA013	1#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	3	0.24	否
23	DA012	1#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	3.35	0.29	否
24	DA011	铝渣回收工序排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	9.35	2.59	否
25	DA010	电解槽布袋排放口 2	大气污染物排污口	废气/颗粒物	30	/	3.85	0.11	否
26	DA009	中频炉排放口	大气污染物排污口	废气/颗粒物	30	/	2.35	0.11	否
27	DA008	球铁环压脱机排放口	大气污染物排污口	废气/颗粒物	30	/	5.65	0.58	否
28	DA007	球铁压脱机布袋排放口	大气污染物排污口	废气/颗粒物	30	/	5.65	0.58	否
29	DA029	燃油锅炉废气烟囱	大气污染物排污口	废气/二氧化硫	300	/	0	0	否
30	DA029	燃油锅炉废气烟囱	大气污染物排污口	废气/氮氧化物	400	/	95.8	1.35	否
31	DA029	燃油锅炉废气烟囱	大气污染物排污口	废气/颗粒物	60	/	4.23	1.35	否
32	DA028	熔铸工序 3#熔-保温炉废气排气筒	大气污染物排污口	废气/氮氧化物	240	46.2	50.5	13.17	否
33	DA028	熔铸工序 3#熔-保温炉废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	18.324	1.45	0.4381	否

34	DA028	熔铸工序 3#熔-保 炉组废气 排气筒	大气污染 物排污口	废气/氟化 物	6	1.099	0.5	0.09	否
35	DA027	熔铸工序 2#熔-保 炉组废气 排气筒	大气污染 物排污口	废气/氮氧 化物	240	/	33.67	11.46	否
36	DA027	熔铸工序 2#熔-保 炉组废气 排气筒	大气污染 物排污口	废气/氟化 物	6	0.773	0.42	0.1338	否
37	DA027	熔铸工序 2#熔-保 炉组废气 排气筒	大气污染 物排污口	废气/颗粒 物	100	12.888	1.54	0.476	否
38	DA026	熔铸工序 1#熔-保 炉组废气 排气筒	大气污染 物排污口	废气/颗粒 物	100	15.624	1.53	0.237	否
39	DA026	熔铸工序 1#熔-保 炉组废气 排气筒	大气污染 物排污口	废气/氟化 物	6	0.937	0.35	0.0403	否
40	DA026	熔铸工序 1#熔-保 炉组废气 排气筒	大气污染 物排污口	废气/氮氧 化物	240	6.48	35.75	5.69	否
41	DA002	电解烟 2	大气污染 物排污口	废气/氟化 物	3	24.75	1.25	3.26	否
42	DA002	电解烟 2	大气污染 物排污口	废气/二氧 化硫	200	459	133	431.91	否
43	DA002	电解烟 2	大气污染 物排污口	废气/颗粒 物	20	165	0.905	4.12	否

福建省南平铝业股份有限公司积极履行国企社会责任，践行“绿水青山就是金山银山”的方针，2023年度实施环保技术项目改造项目，技改项目为电解烟气脱硫净化技术。本项目对公司250KA电解铝生产线配套的烟气净化系统进行升级改造，采取铝电解烟气低成本脱硫净化技术和钙法脱硫净化处理方案，建设脱硫系统一套，主要有烟气系统、水循环系统和自动除渣系统组成，并对电解铝生产线配套的整流变电、氧化铝输送、槽控、水处理、净化烟尘等附属设备设施进行适应性升级改造。项目实施后，电解烟气净化系统二氧化硫排放量指标由 $150\text{mg}/\text{m}^3$ 降低至 $50\text{mg}/\text{m}^3$ 以下，每年二氧化硫排放量至少减少250吨左右。