

福建省南平铝业股份有限公司渗漏/泄漏风险识别与管控计划一览表

序号	作业活动/ 重点场所	渗漏/泄露风险源	可能导致的事故 /污染	判别 依据 (1~V)	风险评价				风 险 等 级	现有控制措施	备注				
					L	E	C	D							
1	压力容器 贮存仓库、 管道	乙炔、天然气、压缩空气、 贮气罐等压力容器、管道产 生爆炸引起的伴生/次生污 染物泄漏污染。	中毒、火灾、爆炸等 事故，造成人员伤 亡，对周边环境造成 污染。	V	0.2	0.5	40	4	4	1. 工作场所设置可燃气体探测器； 2. 压力表、安全阀按时校验； 3. 设备、容器、管道由专人负责；设备、 设施定期检测； 4. 岗位职工定时巡检，安全管理人员定期 安全检查。					
	重点保护	变配电室、生产装置、车间	中毒、火灾、爆炸等							1. 设置视频监控；					
	岗位职工定时巡查，安全管理人员定期 巡查；		2	设施及场 所	等处发生火灾引起的伴生/ 次生污染物泄漏污染。	事故，造成人员伤 亡，污染环境。	V	0.2	0.5	15	1.5	4	2. 岗位 安全检		
	视频监控，设置气体探测器； 岗位职工定时巡查，安全管理人员定期		3	废气处理 设施	废气净化设备故障导致酸 碱类废气、含氟废气、二氧 化硫及油雾等泄漏超标排	中毒、火灾、爆炸等 事故，造成人员伤	V	0.5	0.5	15	3.75	4	1. 设置 2. 岗位		
5	40	4	4		1. 设置视频监控； 2. 相关部门人员关注气象预警； 建立紧急处置措施。										
5	7	3.5	4		1. 岗位职工定时巡查； 2. 安全管理人员定期安全检查；管道设压 力表、安全阀、止回阀。										
5	7	0.35	4		1. 废水处理站设置避雨设施，设置应急备 用池；										
4					污水处理 设施	由于地震、台风等其他不可 抗拒因素，污水处理设施发 生坍塌等，导致待处理废水 泄漏。							V	0.2	0
5					污水收集 管道	污水收集管道破裂导致废 水泄漏。							V	1	0
5					废水处 理站	暴雨等自然因素导致污水 处理池水位过高，废水外溢							V	0.1	0

		泄漏。											2. 岗位职工定时巡检，安全管理人员安全检查； 3. 对危险源定期评估。
--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

7	废 水 处 理 站	污水处理构筑物出现裂缝或渗漏导致废水泄漏	土壤污染、水体污染	V	0.2	0.5	15	1.5	4	巡查，设置视频监控； 2. 废水处理站设置应急备用水池； 3. 对危险源定期评估。
8	化 学 品 贮 存 和 使 用 岗 位	氧气瓶、乙炔瓶、液氨瓶、丙酮、油漆、电泳漆、无水乙醇等化学品泄漏	中毒、火灾、污染环境	V	1	0.5	15	7.5	4	1. 设置视频监控，设置气体探测器； 2. 岗位职工及安全管理人员定时定期巡查； 3. 对重大危险源定期评估。
9	固 体、液 体 废 物（含 危 废）贮 存 点	电解槽废渣、除尘灰、铝灰渣、表面处理废物（氢氧化铝渣）、废矿物油泄漏	中毒、火灾、土壤污染	V	0.2	0.5	15	1.5	4	1. 设置视频监控、定时巡检； 2. 安全管理人员定期安全检查 3. 对重大危险源定期评估。
10	天 然 气 使 用 场 所	熔铸车间、铝合金锭车间、铝渣回收车间等设有炉窑等天然气使用场所的天然气泄漏。	火灾、窒息	V	0.5	0.5	7	1.75	4	1. 工作场所设置可燃气体探测器； 2. 设备、管道由专人负责； 3. 岗位职工定时巡检，安全管理人员定期安全检查； 4. 压力表、安全阀按时校验，设备、设施定期检测。
11	液 化 气 体 储 存 罐	化工库的液氮罐泄漏。	火灾、窒息	V	0.5	0.5	7	1.75	4	1. 设备、管道由专人负责； 2. 岗位职工定时巡检，安全管理人员定期安全检查； 3. 压力表、安全阀按时校验，设备、设施定期检测。
12	地 下 柴 油 库	2x120吨地下储罐。	土壤污染、水体污染	V	0.5	0.5	15	3.75	4	1. 安全管理人员定期安全检查； 2. 压力表、安全阀及储存设备按时校验或检测； 3. 对重大风险源定期评估。

13	废水处理	20m³硫酸罐、20m³盐酸罐、	腐蚀、中毒、污染环	V	0.5	0.5	15	3.75	4	1.设置视频监控、储存罐温度监控； 2.安全管理人员定期安全检查；
----	------	------------------	-----------	---	-----	-----	----	------	---	--------------------------------------

19	间罐区	60吨和100吨地下液碱罐	境	V	0.5	0.5	15	3.75	4	2.安全管理人员定期安全检查； 3.对重点危险源定期评估；
----	-----	---------------	---	---	-----	-----	----	------	---	----------------------------------

全	17	重点保护设施	熔铝炉、熔炼炉、固化炉废气	窒息、污染环境	V	0.5	0.5	7	1.75	4	1.相关部门人员定期监测； 2.岗位职工定期巡检，安全管理人员安全检查； 3.设备、设施定期检测。
全	18	重点保护设施	喷砂粉尘、酸碱废气、聚酯粉末喷涂废气、喷涂粉尘、电泳废气、电泳喷涂粉尘、酸碱废气	中毒、污染环境	V	1	0.5	7	3.5	4	1.相关部门人员定期监测； 2.岗位职工定期巡检，安全管理人员安全检查； 3.设备、设施定期检测。

1	7	7	4	1.加强安全教育，规范操作； 2.安全管理人员及岗位职工定期检查装卸设置、货物架。
---	---	---	---	--

20	化学品、固废运输和装卸	化学品、固废倾倒，储存瓶/罐破损导致的泄漏	中毒、腐蚀、火灾、污染周边环境	V	1
----	-------------	-----------------------	-----------------	---	---